

Come ACB usa Integr8tor per tagliare i costi del CAM del 30%

The screenshot displays the Integr8tor software interface. At the top, it shows the user is logged in as 'guest' on host 'localhost:8080'. Below this is a 'JobQueue' table with columns for ID, HANDLER, ORIGINAL DATA, CUSTOMER, CUST. REF., ARTICLE ID, LOCATION, PROGRESS, PRIO, SUBMIT TIME, and START TIME. The table lists several jobs, including 'Multi\_274x.rar' and 'P07C06S11\_Gerber.zip'. Below the job queue is a 'QED Report' for the job 'Multi\_274x.rar'. The report includes a table with columns for FILENAME, FORMAT, FUNCTION, POSITION, POLARITY, SIZE, and FULL PATH. It lists various files such as 'silktop.gbr', 'masktop.274x', 'component.274x', 'inner2.274x', 'inner3.274x', 'inner4.274x', 'inner5.274x', 'solder.274x', 'maskbot.274x', 'silkbot.gbr', 'drill.exc', 'drilldraw.274x', 'Components.pdf', and 'drill.rpt'. To the right of the report are two images showing the 'Top View' and 'Bottom View' of the PCB layout.

Una rapida consegna degli ordini ai nostri clienti è una parte cruciale dei servizi che offriamo. Per i loro progetti critici anche poche ore risparmiate sono importanti. I nostri clienti necessitano di ricevere una quotazione accurata e rapida. Se ci sono errori nel "layout" o altri in produzione, lo vogliono sapere in anticipo e senza ulteriori perdite di tempo.

Storicamente per preparare una quotazione erano inseriti i dati del circuito ed analizzati manualmente. Questo era un lavoro lento e si poteva incorrere in errori costosi se il tecnico ometteva aspetti critici del disegno del circuito. Il "layout" e i problemi produttivi venivano visti soltanto quando controllati attraverso il sistema CAM prima della produzione.

Abbiamo lavorato a fianco di UCAMCO da quando ACB fu fondata più di 20 anni fa. Nel giugno del 2008 ci proposero il loro nuovo software Integr8tor quale soluzione per le nostre vendite. Usando Integr8tor abbiamo ridotto il tempo richiesto per la preparazione delle quotazioni del 50%. Le nostre quotazioni sono più accurate e siamo in grado di rispondere alle richieste al 90% entro il tempo stabilito, che abbiamo deciso noi stessi. In più i nostri clienti hanno un immediato feedback su ogni disegno o proposta di produzione.

Oggi quando riceviamo una richiesta da un cliente carichiamo i dati direttamente nell'Integr8tor. Il software automaticamente legge nel CAM data, lo analizza e genera tutti i più importanti dettagli per la nostra produzione e per i parametri dei costi. Se mancano dei dati, se non sono chiari o se ci sono dei potenziali problemi di produzione, questi sono segnalati dall'analisi di Integr8tor. Possiamo informare rapidamente il cliente e lavorare insieme per trovare una soluzione.

Più recentemente abbiamo cominciato ad utilizzare Integr8tor per la definizione di un lavoro e come strumento di pianificazione quando riceviamo un nuovo ordine. Nel passato, la nostra procedura standard era di spedire il nuovo ordine all'ufficio CAM. Qui il lavoro doveva aspettare fino a quando un tecnico era libero, mentre l'ufficio progettazione non sapeva niente del lavoro eccetto la data di consegna

richiesta. Quando finalmente era il suo turno, il lavoro era caricato manualmente e il tecnico CAM preparava la sequenza di "build-up", richiedeva una sequenza di controlli atti a stabilire i parametri chiave di produzione, e preparava l'"output" delle attrezzature, compreso il flusso di produzione attraverso la fabbrica. Solo allora il reparto di pianificazione riceveva i parametri di produzione necessari per iniziare la pianificazione del lavoro. Usando Integr8tor possiamo ottenere le stesse informazioni automaticamente in pochi minuti. Inseriamo il lavoro in Integr8tor e immediatamente riceviamo i dati.

Integr8tor è collegato al sistema di carico "Polar Instrument Speedstack stacker builder" poiché Ucamco utilizza il link Polar. Integr8tor spedisce i dati allo Speedstack che crea la struttura e lo rimanda di nuovo all'Integr8tor. In pochi minuti conosciamo la tecnologia del PCB in dettaglio. Possiamo da quel momento pianificare le nostre operazioni iniziali basate sui fatti e integrare immediatamente questo lavoro in produzione. Se ci sono problemi tecnici sono immediatamente evidenziati in modo da poterli risolvere con il cliente senza ritardare la consegna.

Usando Integr8tor come una definizione di lavoro e pianificazione ci ha comportato molteplici benefici. I nostri clienti apprezzano il rapido feedback e la totale sicurezza nelle consegne. Il nostro team di produzione ha più tempo per produrre lavori critici. Nel reparto CAM i dati ben pianificati e rapidamente consegnati consentono di programmare meglio le priorità. Con l'automazione della fase di analisi del contratto e la preparazione delle attrezzature, ci aspettiamo di tagliare i tempi di lavoro del CAM e i costi del 30%.

Wim Perdu  
Accountteam Manager di ACB nv

ACB, based in Dendermonde, Belgium, is an international leader in design and manufacturing of Printed Circuit Boards. It has the industry's best on-time delivery record and guarantees fast and reliable services over a wide range of PCB technologies in small and medium quantities.

Email: [info@acb.be](mailto:info@acb.be) - Web site: [www.acb.be](http://www.acb.be)